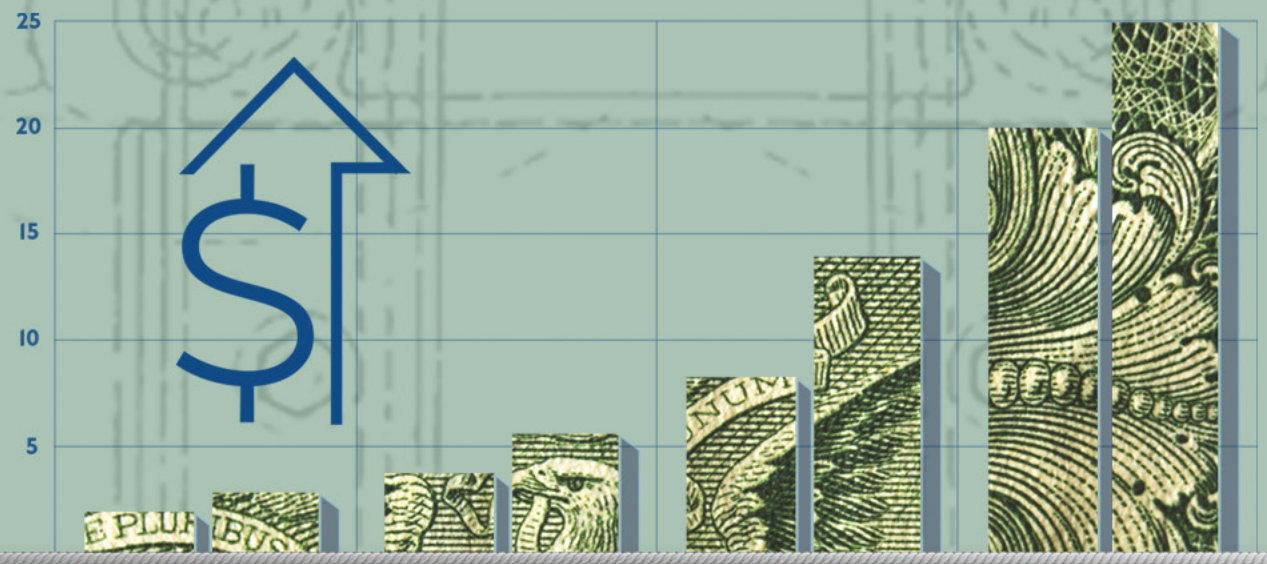
COTTON USA™
THE COTTON THE WORLD TRUSTS

EVALUASI KEUNTUNGAN FINANSIAL DARI PEMANFAATAN KAPAS AS PADA MANUFAKTUR KAIN/GARMEN RAJUTAN MESIN

SEBUAH LAPORAN RESMI RISET DARI COTTON COUNCIL INTERNATIONAL



STUDI DILAKSANAKAN OLEH TRIBLEND CONSULTANTS DAN CUSTOM TECHNICAL SOLUTIONS
LAPORAN LENGKAP DISIAPKAN OLEH YEHIA ELMOGAHZY DAN DAVID SASSO
FEBRUARI 2018
UNTUK MEMPELAJARI SELENGKAPNYA TENTANG COTTON USA SOLUTIONS®, **KLIK DI SINI.**

LATAR BELAKANG

Pada musim gugur 2016, dua lembaga konsultan tekstil yang berpengalaman, yaitu (Triblend Consultants dan Custom Technical Solutions) menyelesaikan sebuah studi di sebuah manufaktur yang terintegrasi penuh di Bangladesh. Perusahaan mapan tersebut adalah penyuplai garmen rajutan mesin dan woven ke banyak merek dan peritel di Eropa dan Amerika Serikat. Manufaktur tersebut biasanya menggunakan kapas India, namun mereka membeli kapas CIS dan kapas AS dari penjual langganan untuk merampungkan studi tersebut. Tiga jenis kapas yang disebutkan itu berbeda dalam hal kualitas dan semua dimasukkan ke mesin-mesin yang sama dan mengikuti prosedur yang sama untuk memisahkan perbedaan mereka.

Kapas-kapas tersebut adalah kapas India (Shankar MCU-5), kapas Persemakmuran Negara-negara Merdeka atau CIS (1-1/8”), dan kapas AS (Upland 1-1/8”). Semuanya dipintal menjadi benang carded ring spun Ne 30/1 dan dijadikan produk jersey yang dibuat di mesin rajut singular knit dan diwarnai putih, merah muda, biru dongker, dan biru dongker pudar (navy plus enzyme).

PROSEDUR KONTROL

Untuk memastikan dilakukannya perbandingan yang adil di antara kapas-kapas berbeda tersebut, dilakukanlah suatu usaha yang serius untuk mempertahankan nilai rata-rata yang mirip dari kualitas mendasar serat pada tiga campuran kapas tersebut. Semua bundel katun diuji menggunakan mesin Advanced Fibre Information System (AFIS) yang ada di laboratorium milik perusahaan tersebut.

Kualitas serat dari tiga campuran kapas tersebut—termasuk kuantitas dan ukuran simpul serat (nep), persentase serat pendek (Short Fiber Count), dan indeks serat yang tidak matang (Immaturity Index)—menunjukkan beberapa perbedaan, namun cukup identik untuk membuat hasil ujinya valid. (Analisis mendetail dari tiga jenis kapas tersebut tersedia di CCI). Kualitas serat lainnya yang banyak dipengaruhi kondisi produksi dan penyimpanan menunjukkan beberapa variasi, namun secara umum cukup identik satu sama lain untuk memastikan bahwa perbedaan dalam hal performa lebih disebabkan kualitas kapas berdasarkan negeri asalnya.

Dengan kontrol tersebut (kualitas dan pemrosesan serat), para penguji percaya bahwa perbedaan-perbedaan dalam hal performa lebih berhubungan dengan negara asal kapas daripada dengan variasi dalam tiap negara.

HARGA AWAL KAPAS-KAPAS TERSEBUT ADALAH: INDIA 0,84 DOLAR AS/PON., CIS 0,92 DOLAR AS/, PON., AS 0,87DOLAR/PON.

HASIL TEMUAN – PEMROSESAN BENANG

Performa pemrosesan benang dari tiga jenis kapas tersebut dievaluasi berdasarkan banyak kriteria, termasuk berhentinya pengoperasian mesin (machine stops), rata-rata waktu kegagalan sistem (average time down), dan limbah. Selain itu, analisis ekonomis ketiga jenis kapas tersebut dihitung berdasarkan persentase serat yang hilang selama proses pemintalan.

KAPAS AS MENJADIKAN BIAYA PRODUKSI LEBIH RENDAH PADA PROSES PEMINTALAN

Serat yang hilang selama pemintalan paling terlihat pada kapas India, dengan persentase hampir 17% serat yang hilang. Setelah pemintalan, kapas AS harganya 1 sen per pon lebih mahal daripada kapas India.

	100% Kapas AS	100% Kapas India	100% Kapas CIS
Harga Pembukaan/Pon	$0.87	$0.84	$0.92
% Serat yang Hilang	14.63%	16.96%	13.65%
Harga Setelah Pemintalan/Pon	$1.02	$1.01	$1.06

COTTON USA SOLUTIONS®

HASIL TEMUAN – PEMROSESAN BENANG

SETELAH PROSES PERAJUTAN, PEWARNAAN, DAN PENYEMPURNAAN TEKSTIL, KAPAS AS ADALAH ALTERNATIF YANG PALING MURAH

Serat yang hilang selama proses pewarnaan dan penyempurnaan tekstil lebih tinggi pada kapas India dan kapas CIS. Serat yang hilang setelah proses penyempurnaan tekstil pada kapas AS lebih rendah 3 sen per pon dibandingkan kapas India.

	100% Kapas AS	100% Kapas India	100% Kapas CIS
Harga Setelah Pemintalan	$1.02	$1.01	$1.06
Serat Rajut yang Hilang	$0.00	$0.01	$0.01
Serat yang Hilang selama Pewarnaan dan Penyempurnaan Tekstil	$0.01	$0.04	$0.03
Harga Setelah Pemintalan/Pon	$1.03	$1.06	$1.10

BROUGHT TO YOU BY:

COTTON USA™
THE COTTON THE WORLD TRUSTS

KESIMPULAN

Tim pakar COTTON USA telah mengunjungi lebih dari seratus pabrik di seluruh dunia, melakukan penelitian serupa, dan menawarkan kepada mitra kami sesuatu yang benar-benar akan meningkatkan bisnis mereka—program COTTON USA SOLUTIONS® dari kami. **Pelajari selengkapnya di sini.**

UNTUK MEMPELAJARI SELENGKAPNYA, SILAKAN MENGHUBUNGI REPRESENTATIF CCI REGIONAL ANDA. **KLIK DI SINI.**

CCI is an equal opportunity employer and provider.

BROUGHT TO YOU BY:

COTTON USA™
THE COTTON THE WORLD TRUSTS

UNTUK DETAIL SELENGKAPNYA TENTANG COTTON USA MILL STUDIES, KLIK TAUTAN DI BAWAH INI.

KEUNTUNGAN TEKNIS DAN KEUNTUNGAN FINANSIAL MENGGUNAKAN BENANG KAYA KAPAS AS DALAM PEMBUATAN KAIN DAN GARMEN BENANG RAJUT

SEBUAH EVALUASI KEUNTUNGAN PENGOLAHAN SERAT MENGGUNAKAN KAPAS A.S. PADA MANUFAKTUR KAIN/ GARMEN RAJUT

PROSEDUR PENGUJIAN YANG BARU DI PABRIK PEMINTALAN DI TURKI MENGHASILKAN PENGHEMATAN SETARA 7 SEN PER PON

KEUNTUNGAN TEKNIS DAN KEUNTUNGAN FINANSIAL MENGGUNAKAN BENANG KAYA KAPAS AS DALAM PEMBUATAN KAIN DAN GARMEN BENANG RAJUT