



COTTON USA™
THE COTTON THE WORLD TRUSTS

% 100 ABD PAMUĞU İLE BREZİLYA VE BATI AFRIKA PAMUK KARIŞIMININ PERFORMANS ÇALIŐMASI

**COTTON USA SOLUTIONS® HAKKINDA DAHA FAZLA BİLGİ İÇİN
BURAYA TIKLAYIN.**

İÇİNDEKİLER

Arkaplan	3
Kontrol İşlemleri	4
Hammadde Yönetimi	5
Pamuk Parametre Seçimi	7
Bulgular - Ne12 Numarası	9
Bulgular - İplik Mukavemeti, Ne16 CSP Değeri	10
Bulgular - Ne16 Dokuma Performansı	11
Bulgular - Ne20 Sayısı	12
Bulgular - ABD Pamuğu Kullanıldığında Atık Miktarı Azalmaktadır	13
Bulgular - Ismail Spinning Mills	14
Bulgular - Zaber Spinning Mills	15
Finansal Hususlar - Deneme #1	16
Finansal Hususlar - Deneme #2	18
Sonuçlar	19
Ek (Tablolar vb.)	20
DAHA FAZLA COTTON USA MILL STUDIES.....	21

ARKAPLAN

COTTON USA SOLUTIONS[®], %100 ABD pamuğu ile üretilen ipliğin, Batı Afrika / Brezilya pamuğu karışımı ile üretilen ipliğe kıyaslandığında teknik ve finansal sonuçları iyileştirip iyileştirmediğini anlamak maksadıyla şubat 2022'de bağımsız bir danışmanlık firması ile işbirliği yapmıştır. Çalışmada, iki farklı iplik işletmesinde iki deneme yapılmıştır. Bağımsız firma ilk denemeyi Bangladeş'teki Ne 12 ve Ne 20 numara iplik üreten Ismail Spinning Mills tesislerinde gerçekleştirmiştir. Tamamlandıktan sonra, COTTON USA SOLUTIONS[®] ekibi ikinci ve daha büyük denemeyi Ağustos 2022'de Zaber Spinning Mills'te gerçekleştirmiş ve Ne 16 numara iplik üretmiştir.

KONTROL İŞLEMLERİ

Üç farklı pamuk arasında adil bir karşılaştırma yapabilmek için, katılımcılar üç pamukta da temel lif özelliklerinin ortalama değerlerini mümkün olduğunca birbirine yakın tutmaya teşvik edilmişlerdir. Bununla birlikte, stokta mevcut ABD pamuk balyalarının %50'sinden fazlasının kalitesinin adil bir karşılaştırma için uygun olmadığı belirlenmiştir. Her iki denemede de, %100 ABD pamuk karışımları kullanılarak ABD balyalarından üretilen gruptan elde edilen balyaların temel pamuk parametrelerinin karşılaştırılması sırasında, danışmanlar, benzer özellikteki Batı Afrika/Brezilya karışımından daha düşük uzunlukta, daha düşük mukavemete sahip, daha yüksek mikroner ve daha büyük kısa lif indeksine (SFI) sahip pamuk kullanmak zorunda kalmışlardır. Lif parametreleri açısından doğrudan karşılaştırma yapamamak da, bu raporda daha ayrıntılı olarak açıklandığı gibi sonuçlar iplik kalitesinin benzer üstünlükte olduğunu göstermiştir.

HAMMADDE YÖNETİMİ

Deneme #1: Ismail Spinning Mills

İlk deneme sırasında, Ismail Spinning Mills'in stoklarında 517 balya ABD pamuğu vardı (temel stok parametreleri için aşağıdaki tabloyu inceleyiniz).

Mevcut stoktaki balyaların %83'ünün GPT değeri, COTTON USA SOLUTIONS® parametrelerine göre iyi dokuma için gereken 28 GPT'den daha düşüktü.

Buna ek olarak, balyaların %26'sında UHML değeri 27,5 mm'den daha düşüktü. Stoktaki pamuğun hem lif uzunluğu hem de mukavemeti dokuma ipliği için gereken seviyelerin altındaydı.

Not: Dokuma performansı öncelikle lif uzunluğu ve mukavemetine göre belirlenir.

Stoktaki toplam ABD Balyaları	517 balya	
	Balya sayısı	Balyaların yüzdesi
UHML değeri 27 mm'den küçük	40	7.74
UHML değeri 27.5 mm'den küçük	135	26.11
UHML değeri 28 mm'den küçük	278	53.77
Mukavemeti şu değerden düşük: 24	21	4.06
Mukavemeti şu değerden düşük: 25	82	15.86
Mukavemeti şu değerden düşük: 26	207	40.04
Mukavemeti şu değerden düşük: 27	352	68.09
Mukavemeti şu değerden düşük: 28	430	83.17
UI değeri şu değerden düşük: 80	57	11.03
UI değeri şu değerden düşük: 81	140	27.08

HAMMADDE YÖNETİMİ

Deneme #2: Zaber Spinning Mills

İkinci denemede, COTTON USA SOLUTIONS® ekibi, Batı Afrika pamuğu ile karıştırılmış %20 ila %50 Brezilya pamuğundan oluşan olağan bir grupta karşılaştırma yapmıştır.

Brezilya pamuğunun pamuk parametrelerinin uygun olmamasına rağmen, balya gruplarında kullanılmaktadır.

Mikroner değeri düşük ve mikroner %CV değeri %12.1 idi ve bu değer anormal derecede yüksekti. %CV değerinin yüksek olması durumunda, tüm gruplarda parti yönetimi kullanıldığında, gruptaki Brezilya balyalarının ortalama değeri aynı kalmaz.

Balyalar arasında fazla değişiklik göstermekle birlikte UI değeri de düşüktü.

Brezilya	MIC	MAT	UHML	UI	SF	STR	ELG	RD	+B	TRCNT	TRAR
Ortalama	3.65	0.84	28.13	80.3	11.2	25.3	7.6	78.1	9.7	31	0.28
CV%	12.1	1.4	4.3	2.3	19.8	7.7	7.9	2.7	4.9	36.4	48.1

Grupta kullanılan Batı Afrika balyalarının ortalama HVI değerleri aşağıdaki tabloda özet olarak gösterilmektedir:

- Ortalama lif uzunluğu, ABD pamuk gruplarına kıyasla minimum 1 mm daha fazlaydı.
- SFI değeri ise ABD pamuk gruplarının ortalamasına göre daha düşüktü.
- Lif uzaması ABD pamuğuna göre daha düşüktü. Atık da daha düşüktür.

Çeşitlilik	MIC	MAT	UHML	UI	SF	STR	ELG	RD	+B	TRAR
Bola	4.30	0.86	30.00	82.8	7.9	28.4	6.5	75.3	9.6	0.18
Çad	4.61	0.87	29.31	82.5	7.8	28.9	6.3	75.3	11.2	0.22
Kamerun	4.40	0.86	29.34	82.5	8.1	29.6	7.0	75.7	11.8	0.14
Fildişi	4.23	0.85	28.35	82.6	7.8	28.5	7.0	74.4	9.4	0.29

ABD Pamuk grupları										
Grup		MIC	UHML	UI	SFI	STR	ELG	+B	RD	TR AREA
-> L1	Ortalama	4.60	28.21	82.53	9.34	28.22	8.71	8.34	75.64	0.74
-> L2	Ortalama	4.65	28.07	82.69	9.26	28.77	8.89	8.42	75.33	0.47
-> L3	Ortalama	4.73	28.19	82.78	9.07	28.43	9.26	8.25	74.91	0.50

PAMUK PARAMETRE SEÇİMİ

Parametre Seçiminin Önemi

COTTON USA SOLUTIONS®, üstün iplik kalitesi, maksimum verim ve daha fazla kârlılığın temelinde yazılımla tasarlanan balya grubu ile odaklı lif seçimi kombinasyonu olduğuna ikna olmuştur.

Mevcut gruplama metodolojisinde sadece +b değeri dikkate alınmıştır.

Tecrübemize göre, USDA tarafından ve iç test programlarıyla test edilen diğer tüm parametrelerin, gruplar hazırlanırken kullanılması gerekir. Mikroner, UHML, Mukavemet, UI ve Rd değerleri de göz önünde bulundurulmalıdır.

Stoktaki mevcut ABD liflerinin kalitesiz olmasına rağmen, bu deneme sırasında elde edilen iplik kalitesinin ve verim sonuçlarının iyi olması ancak bu felsefe izlenerek elde edilmiştir.

PAMUK PARAMETRE SEÇİMİ

Adil Karşılaştırma

ABD pamuğu kullanmanın en önemli avantajlarından biri, ABD lifi satın alınırkenki tercih çeşitliliğidir. Müşteriler ihtiyaç duydukları pamuğu satın alabilirler.

Diğer pamukların aksine, üretilen her balya için yapılan USDA test programı, son kullanım için gerekli yüksek kaliteli ipliğe dönüştürülebilmesi için istenen parametreleri sağlayan ABD pamuğunun satın alınabilmesini sağlar.

Denim uygulaması için (Ne 12 ila Ne 16 arası), balya yönetim sistemi ile 4.2 ila 5.4 mikroner aralığı kullanılmaktadır.

Kompakt eğirme kullanılarak, üstün iplik kalitesi elde edilirken aynı zamanda karıştırma maliyeti de en aza indirilir. Bu numara aralığında ortalama 4.4 mikroner değeri ile $1^{3/32}$ bile denenebilir. (EK-II)

İyileştirilmiş Süreçler: Harman Hallaç, Taraklama, Cer ve Fitol Ayarları

TABD pamuğunun performansını optimize etmek için, COTTON USA SOLUTIONS® ekibi, harman hallaç temizliğinde ve taraklama bölümünde alıcı silindir ve düzleme ayarlarında ana ayarlamalar yapmıştır. ABD pamuğunun faydaları nedeniyle, makine ayarları atık miktarının azaltılması ve çalışma koşulları ve iplik kalitesinin iyileştirilmesi için geliştirilebilir.

Verimi artırmanın yanı sıra, tüm kartlardaki düz ayarlarda yapılan ayarlamalar, Deneme 1'deki neps giderme verimliliğini de %9 artırarak %68'den %77'ye çıkarmıştır.

COTTON USA SOLUTIONS® ayarların yapılmasıyla, saatte 120 kg ile çalışan kartlarda bile %80 ila %84 arasında bir NRE değeri elde edebilmiştir.

Bu departmanlar, %U değerini optimize etmek için ABD pamuğu için kullanılan ön çekimde ince ayar yapılmasına odaklanmıştır.

İplik işletmesinde normalde daha yakın/ daha sıkı ayarlar kullanılsa da, COTTON USA SOLUTIONS® uzmanları tarafından önerilen ayarlar yapıldığında daha düşük %U değerleri elde edilmiştir.

Karışımında kullanılan ABD pamuğunda lif içeriği kısa ve mikroner değeri yüksek olmasına rağmen, 4.21 olan fitil %U değeri Batı Afrika pamuk karışımına yakındır ve Uster değeri 3.99 ila 4.44 arasında değişmektedir.

Apré Cer Makinesi AFIS Karşılaştırması

Karışımında kullanılan ABD pamuğuyla kıyaslandığında, Batı Afrika karışımının uzunluğu daha yüksek, inceliği ve SFCn değeri daha düşüktür.

Seçilen ABD pamuk parametreleri Batı Afrika pamuk karışımı ile eşit olmasa da, sonuçta neredeyse aynı kalitede iplik elde edilmesi mümkündür. Ayrıca, ABD pamuk karışımı kullanılarak tutarlı kalitede iplik elde etmek mümkün olmuştur.

Daha yüksek uzunluk, daha düşük kısa lif içeriği ve enine kesitte daha fazla lif ile, Batı Afrika karışımının iplik mukavemeti daha iyi olacaktır. Bununla birlikte, COTTON USA SOLUTIONS®, ABD pamuğundan elde edilen ipliğin, daha yüksek bir uzama ve iplikteki daha düşük sayıda zayıf yer olması nedeniyle benzer performans göstereceğine inanmaktadır.

BULGULAR - NE12 NUMARASI

ABD Pamuğu, Batı Afrika veya Brezilya Pamuğuyla Kıyaslandığında Benzer Üstünlükte İplik Kalitesi Sunmaktadır

Ne12 Numarası

Normal karışıma kıyasla pamuk parametrelerinin daha düşük olmasına rağmen, **ABD pamuğu ile benzer üstün kalitede iplik üretilmiştir.**

Farklı karışımlarla üretilen Ne 12 karde ipliklerin iplik kalitesi parametreleri aşağıdaki tabloda özet olarak gösterilmektedir:

12 Karde Halkalı Masura İplik Sonucu								
Karışım	Tarih	Parti	U%	CVm%	-%50 İnce	+%50 Kalın	+200% Neps	IPI
Batı Afrika + Brezilya Karışımı	26/01/2022	1202	9.28	11.66	0	12	8	20
	23/01/2022	1202	10.78	13.63	2	18	14	34
Batı Afrika + Brezilya Karışımı	19/12/2021	1201	10.06	12.72	0	40	28	68
	17/12/2021	1201	12.01	9.88	12.51	1	21	28
%100 ABD Recap	31/01/2022	1206	9.75	12.3	0	13	8	21
	31/01/2022	1206	9.58	12.14	0	16	8	24
	01/02/2022	1206	9.88	12.53	0	22	10	32

Farklı karışımlarla üretilen 12 karde ipliklerin temizleyici kesme ve CSP değerleri aşağıdaki tabloda özet olarak gösterilmektedir:

12 Karde Temizleyici Kesme Değeri - Denim İpliği							
Karışım	Tarih	Parti	N	S	L	T	Total
Batı Afrika + Brezilya Karışımı	30/01 2 nd	1205	34.3	86.9	167	18.4	315.7
	29/01 2 nd	1205	28.2	84	156.2	15.4	286.9
	31/01 1 st	1205	30.7	67.9	72,4	6.1	184.1
%100 ABD Recap	01/02 1 st	1206	18.9	35	10.4	1.4	77.8
	31/01 3 rd	1206	18,7	35.3	10.5	1.6	78.1
	31/01 2 nd	1206	18.4	33.2	21.9	2.9	84.7

12 Karde CSP Değeri- Denim İpliği							
Karışım	Parti	Sayısı	Sayısı CV%	Mukavemet	Mukavemet CV%	Uzama	CSP
Batı Afrika + Brezilya Karışımı	1205	12.34	0.48	204	2.81	5.13	2520
%100 ABD Recap	1206	12.22	0.93	208	3.02	5.68	2541

BULGULAR - İPLİK MUKAVEMETİ, NE16 CSP DEĞERİ

İplik Mukavemeti, Ne16 CSP Değeri

ABD pamuğundan üretilen Ne16 karde ipliğinin CSP değeri 2400 ila 2550 arasında değişirken, Batı Afrika pamuğundan üretilen iplikte bu değer 2600 ila 2800 arasında değişmiştir.

ABD pamuğu, daha düşük CSP değeriyle bile daha iyi performans gösterebilir, çünkü ABD pamuğunda lif uzaması Batı Afrika pamuğuna kıyasla 2 puan daha yüksek olduğu için iplik uzaması daha yüksek olacaktır. İplik uzamasının ölçümü yapılabilecek tek iplik mukavemeti testi tesisi yoktu. İlk denemeye ilişkin elimizde dokuma bölümünün verileri olmamasına rağmen, CSP değeri daha düşük olsa bile daha yüksek lif uzaması nedeniyle dokuma performansının daha iyi olacağına inanıyoruz.

Mukavemet - ABD Pamuğu									
RF NO	Parti	Ort. Sayısı	1	2	3	4	5	Ortalama	CSP
81	ABD	16.23	147	150	162	157	146	152	2473
82		16.32	150	159	161	149	150	159.8	2519
80		16.22	157	168	158	157	149	157	2559
38		16.01	159	150	150	153	156	153	2459
37		16.06	144	152	160	140	154	150	2409

BULGULAR - NE16 DOKUMA PERFORMANSI

Ne16 Dokuma Performansı

Milyon metre başına düşen kırılma sayısı 1,89'dan 2,78'e yükseldiği ABD pamuk karışımının kırılma sayısı normal karışıma kıyasla daha yüksek olmasına rağmen, bu farkın genel dokuma performansı üzerinde olumsuz bir etkisi olmayacağına inanıyoruz. .

M/c n°	Set n°	Ölçü	Sayısı	Parti	T. Uçları	Metre	Toplam Kırık	Kırılma Hızı m/M	M/c Hızı	Hav / Zemin	Kırık Sayısı
05	1929	100x155	Ne 16/1	6220	2540	16200	78	1.89	450	Hav	Normal Karışım
06	1921	70x150	Ne 16/1	6222	2664	21600	185	3.21	450	Hav	ABD Karışımından Kardeye
04	1930	26x50	Ne 16/1	6223	2502	16200	113	2.78	450	Hav	ABD Karışımı Tüm Yeni Ayarlar

ABD pamuğunun tezgâh verimi %78,13'ten %74,58'e düşmüştür.

Parti	Verim	Tezgâh Verimi
6220	78.13%	Normal Karışım
6222	65.97%	ABD Karışımından Kardeye
6223	74.58%	ABD Karışımı Tüm Yeni Ayarlar

Bununla birlikte, iplik işletmesi yönetimi, eğirme parametrelerinde bazı ince ayarlama yapılarak Batı Afrika karışımına ve benzer bir dokuma performansına yakın bir kopma seviyesi elde etmenin mümkün olması gerektiğini belirtmiştir.

BULGULAR - NE20 SAYISI

Ne20 Sayısı

Çalışmamızda, bu denemede kullanılan ABD pamuğunun lif parametrelerinin düşük olmasına rağmen, iplik kalitesinin daha pahalı olan Batı Afrika karışımının kalitesine yakın olduğu bulunmuştur. Farklı karışımlarla üretilen Ne 20 karde ipliklerin iplik kalitesi parametreleri aşağıdaki tabloda özet olarak gösterilmektedir:

20 Karde Halkalı Masura İplik Sonucu								
Karışım	Tarih	Parti	U%	CVm%	-%50 İnce	+%50 Kalın	+200% Neps	IPI
Batı Afrika + Brezilya Karışımı	24/01/2022	2006	10.43	13.21	2	53	32	87
	29/01/2022	2006	11.48	14.55	6	118	60	184
Batı Afrika + Brezilya Karışımı	15/03/2021	1120	11.3	14.35	5	113	169	287
	17/03/2021	1120	12.15	15.46	4	258	124	386
%100 ABD Recap	01/02/2022	2009	11.56	14.68	5	132	54	191
	31/01/2022	2009	11.56	14.71	4	132	59	195
	02/01/2022	2009	11.71	14.9	5	158	72	234

The below table shows an overview of the clearer cuts and CSP values of the 20s carded yarns produced with the different blends:

20 Karde Temizleyici Kesme Değeri - Denim İpliği							
Blend	Tarih	Parti	N	S	L	T	Toplam
Batı Afrika + Brezilya Karışımı	30/01/ 3 rd	2007	55.7	139.6	17.2	11.7	239.8
	01/02/ 1 st	2007	55.7	101.7	12.7	4.3	186.3
	31/01/ 1 st	2007	58.3	104.2	13.7	4.2	193.4
%100 ABD Recap	Data 1	2009	25.6	42.5	18.5	11.2	110.8
	Data 2	2009	26.5	45.5	20.9	12	118

20 Karde CSP Değeri- Denim İpliği							
Karışım	Parti	Sayısı	Sayısı CV%	Mukavemet	Mukavemet CV%	Uzama	CSP
Batı Afrika + Brezilya Karışımı	2007	20.36	0.3	121	2.02	4.8	2463
%100 ABD Recap	2009	20.27	1.46	112	2.11	4.34	2280

ABD Pamuğu Kullanıldığında Atık Miktarı Azalmaktadır

COTTON USA SOLUTIONS® ekipleri harman hallaç ve taraklama bۆlmlerindeki atık kayıtlarını analiz ettiğinde, ABD pamuğunun denim ipliği üretiminde genel olarak Batı Afrika pamuk karışımı ve Brezilya pamuğundan önemli ölçüde daha düşük atık oluşturduğu görülmüştür.

Bulgularımıza dayanarak, süreçte bazı ince ayarlar yapılarak, ABD pamuğunun harman hallaç ve karde bۆlmnde atık seviyelerinin %7'nin altına düşebileceğine inanıyoruz.

BULGULAR – ISMAIL SPINNING MILLS

Ismail Spinning Mills

Harman hallaç ve taraklama bölümlerindeki atık kayıtlarının analizi, normal Batı Afrika karışımının atık kaybının %8,4 ila %9,2 arasında değiştiğini göstermiştir. Brezilya pamuğunun da kullanıldığı ipliklerde ise atık kaybı oranı %11,5'e yükselmiştir.

Bununla birlikte, önerilen ABD pamuk gruplarının kullanılması ve her iki bölümde de bazı temel makine ayarlarında değişiklikler yapılmasıyla, **%7,2'lik bir atık seviyesi elde edilmiştir.**

	1 (Denim Karışımı)	2 (Denim Karışımı)	3 (Kamerun)	4 (Brezilya)	5 (ABD)	6 (ABD)
Harman Hallaç Atığı (%)	2.93	2.23	3.01	3.81	1.9	1.5
Taraklama Atığı (%)	5.42	6.8	6.67	7.62	5.28	5.79
Toplam (%)	8.4	9.0	9.68	11.45	7.18	7.23

BULGULAR - ZABER SPINNING MILLS

Zaber Spinning Mills

Harman hallaç ve taraklama bölümlerindeki atık kayıtlarının analizi, denim ve havlu için, normal Batı Afrika karışımının atık kaybının %10,52 ila %11,65 arasında değiştiğini göstermiştir.

Bununla birlikte, önerilen ABD pamuk gruplarının kullanılması ve her iki bölümde de bazı temel makine ayarlarında değişiklikler yapılmasıyla, %7,35'lik bir atık seviyesi elde edilmiştir.

	Batı Afrika 1	Batı Afrika 2	ABD Pamuğu
Harman Hallaç Atığı (%)	3.17	3.17	0.95
Taraklama Atığı (%)	7.35	8.48	6.40
Toplam (%)	10.52	11.65	7.35

FINANSAL HUSUSLAR - DENEME #1:

ABD pamuğu satın alınması ve makine ayarlarının iyileştirilmesi süreci, iplik işletmeleri için önemli tasarruflar sağlayabilir.

ABD pamuğu, indirimli bir fiyatla Recaps olarak satın alınabilir bu da hammadde maliyetlerinin Batı Afrika ve Brezilya karışımlarına kıyasla daha düşük olmasını sağlayabilir.

Ne 12 ila Ne 20 eğirme stratejisi ile önemli ölçüde daha düşük bir iplik maliyeti elde edilebilir ve %70 ucuz Recap ABD pamuğu ve %30 ABD Yeşil Karde pamuğundan seçilmiş lif parametreleri kullanılarak karışımlar oluşturulabilir.

Bir sonraki slaytdaki tabloda, günlük 35 tonluk bir üretim dikkate alındığında, denemelerde kullanılan karışımlarla kıyaslandığında hammadde maliyetlerinde elde edilen yıllık tasarruf miktarları görülmektedir.

Diğer kaynaklardan alınan mevcut karışımlar ve seçili kalitelerdeki ABD pamuğu için hesaplanan temiz (net) pamuk maliyeti karşılaştırıldığında, **%12 ila %20 arasında tasarruf sağlanabilir.**

Aşağıdaki tabloda, ABD pamuğunun temiz pamuk maliyetinin İsmail Spinning'de kullanılan mevcut karışımlara kıyasla USD/lb cinsinden ne kadar daha düşük olduğunu göstermektedir.

Deneme #1:

En yüksek tasarruf ABD pamuk karışımları (%100 Recaps ve Recaps + Yeşil Karde pamuk) ile sağlanmaktadır ve yıllık tasarruf yaklaşık 5 milyon dolardır!

Pamuk Fiyatı			Pamuk Karışımı										
Batı Afrika	ABD	Brezilya	Batı Afrika	ABD	Brezilya								
Fiyat (lb/USD)			Kullanım Yüzdesi			Pamuk Fiyatı (kg/USD)	Fabrikaya Teslim Pamuk Fiyatı (kg/USD)	Atık Satış Fiyatı (kg/USD)	teslim olmak %	israftan elde edilen kazanç (kg/USD)	Pamuk Fiyatı (kg/USD)	Temiz Pamuk Maliyeti (kg/USD)	
0.77	0.68	0.82	70	0	30	1.731	1.751	0.70	89.00	0.069	1.682	1.889	
0.77	0.68	0.82	50	0	50	1.753	1.773	0.70	87.50	0.073	1.700	1.943	
0.77	0.68	0.82	100	0	0	1.697	1.717	0.70	88.50	0.069	1.648	1.863	
0.77	0.68	0.82	0	100	0	1.499	1.519	0.70	91.00	0.062	1.457	1.601	
0.77	0.74	0.82	0	100	0	1.631	1.651	0.70	91.00	0.062	1.589	1.747	
0.77	0.68	0.82	0	0	100	1.808	1.828	0.70	88.00	0.076	1.752	1.991	

FINANSAL HUSUSLAR - DENEME #1:

	Temiz Pamuk Maliyeti (kg/USD)	35 Ton için Günlük Temiz Pamuk Maliyeti	Brezilya Karışımına Kıyasla Elde Edilen Tasarruf (USD)	Brezilya Karışımına Kıyasla Elde Edilen Yıllık Tasarruf (USD)
Karışım 1 (%70 Batı Afrika / %30 Brezilya)	\$1.89	\$66,127.68	\$3,541.81	\$1,275,050.18
Karışım 2 (%50 Batı Afrika / %50 Brezilya)	\$1.94	\$68,003.10	\$1,666.39	\$599,899.91
Karışım 3 (%100 Batı Afrika)	\$1.86	\$65,193.53	\$4,475.96	\$1,611,344.72
ABD karışımı (%100 RECAP)	\$1.60	\$56,040.77	\$13,628.72	\$4,906,338.99
ABD karışımı (RECAP + Yeşil Karde)	\$1.75	\$61,128.08	\$8,541.41	\$3,074,908.22
Karışım 4 (%100 Brezilya)	\$1.99	\$69,669.49	Reference	Reference

FINANSAL HUSUSLAR - DENEME #2:

Harman Hallaç ve Taraklama Atığı (%)

İplik Gerçekleştirme (%)

Batı Afrika karışımıyla kıyaslandığında, ABD pamuk karışımları ile yılda yaklaşık 2,9 milyon USD tasarruf elde edilmiştir!

	Fiyat (lb/USD)	Kullanım Yüzdesi	Pamuk Fiyatı (kg/USD)	Fabrikaya Teslim Pamuk Fiyatı (kg/USD)	Harman Hallaç ve Taraklama Atığı (%)	Atık Satış Fiyatı (kg/USD)	İplik Gerçekleştirme (%)	İsraftan elde edilen kazanç (kg/USD)	Pamuk Fiyatı (kg/USD)	Temiz Pamuk Maliyeti (kg/USD)
Batı Afrika Karışımı	1.3135	100	2.896	2.916	11.2	0.80	86.80	0.096	2.820	3.249
ABD Pamuğu Karışımı	1.08	100	2.381	2.401	7.8	0.80	90.20	0.068	2.332	2.586

	0	12 Ton İçin Günlük Temiz Maliyet	Brezilya Karışımına Kıyasla Elde Edilen Tasarruf (USD)	Brezilya Karışımına Kıyasla Elde Edilen Yıllık Tasarruf (USD)
Batı Afrika Karışımı	\$3,249	\$38,988	Reference	Reference
ABD Pamuğu Karışımı	\$2,586	\$31,032	\$7,956	\$2,864,160

SONUÇLAR

COTTON USA SOLUTIONS® ekibinin gözetiminde yapılan denemelerde, %100 ABD pamuğu ile elde edilen Ne 12, Ne 16 ve Ne 20 karde iplik sayımları aşağıdakilerin mümkün olduğunu başarıyla göstermiştir:

- Benzer veya üstün kalitede iplik üretilebilir
- Atık miktarı azaltılarak verim artırılabilir (%1,5 ila %1,8)
- Pamuk maliyeti (kg/USD) düşürülebilir bu da daha ucuz karışım ve daha az atık sağlar
- Neps giderme verimliliği artırılabilir ve taraklama verimliliği iyileştirilebilir
- Hem sarma hem de dokuma performansını artırmak için sargı temizleyici kesme değerinde azalma (Ne 12'de %70, Ne 16'da %17 ve Ne 20'de %50)

Şu anda 16'nın sayımı için, ABD pamuğu sadece Açık Uç (OE) uygulamasında kullanılmıştır. Çalışmada, seçilen ABD pamuğunun lif parametrelerinin belirgin şekilde düşük olmasına rağmen, Batı Afrika pamuğuyla kıyaslandığında, benzer bilezikli eğirme kalitesinde iplik üretmenin mümkün olduğu kanıtlanmıştır.

Genel olarak, eğirme işleminde ABD pamuk karışımlarının (%100 Recap ve Recap + Yeşil Karde pamuk) kullanılmasıyla yılda 5 milyon USD'ye varan tasarruf sağlanabilir.

DAHA FAZLA BİLGİ İÇİN LÜTFEN YEREL CCI
TEMSİLCİNİZE BAŞVURUN. **HAKKINDA DAHA FAZLA
BİLGİ İÇİN BURAYA TIKLAYIN.**

EKLER (TABLOLAR VB.)

EK-I

	MIC	MAT	UHML	UI	SFI	STR	RD	+B	TR AR
ABD Grup 1 Balyalarının HVI Değeri	4.88	0.84	27.32	81.70	11.69	28.76	75.39	9.49	0.45
ABD Grup 2 Balyalarının HVI Değeri	4.71	0.84	27.07	81.55	12.08	28.05	75.90	9.36	0.50
ABD Grup 3 Balyalarının HVI Değeri	4.77	0.84	28.11	82.0	11.8	29.1	77.5	9.6	0.40
ABD Grup 4 Balyalarının HVI Değeri	4.60	0.84	28.14	81.8	12.5	29.4	76.0	9.6	0.42
Brezilya + Batı Afrika (1) Balyalarının HVI Verileri	4.35	0.84	28.37	81.37	11.10	30.25	77.92	10.78	0.54
Brezilya + Batı Afrika (2) Balyalarının HVI Verileri	3.92	0.84	28.98	81.6	11.6	30.2	79.2	11.2	0.40

EK-II

pamuk parametresi	Kompakt Olmayan	Kompakt
Mikroner aralığı/ ortalaması	3.8 to 5.2/4.5	4.2 to 5.5/4.8
UHML	1 1/8	1 3/32-50% and 1 1/8-50%
Minimum/ortalama mukavemet	28 GPT/ 30 GPT	28 GPT/ 29 GPT
Minimum/ortalama UI	80/ 81.5	79/ 81
Renk	31, 32, 41, 42	31, 32, 41, 42
Yaprak sınıfı	3,4	3,4

DAHA FAZLA COTTON USA MILL STUDIES İÇİN, AŞAĞIDAKİ BAĞLANTILARA TIKLAYIN.

ÖRME KUMAŐLARDA U.S. COTTON DAYANIKLILIK AVANTAJLARI ÜZERİNE BİR DEĞERLENDİRME

ÖRME KUMAŐ VE KONFEKSİYON İMALATINDA AMERİKAN PAMUĞU KULLANMANIN ÜRETİM AVANTAJLARININ DEĞERLENDİRİLMESİ

ÖRME KUMAŐ/KONFEKSİYON İMALATINDA AMERİKAN PAMUĞU KULLANMANIN FİNANSAL AVANTAJLARININ DEĞERLENDİRMESİ

ABD PAMUĞUNDAN ZENGİN İPLİKLERİN, ÖRME KUMAŐ VE KONFEKSİYON ÜRETİMİNDE KULLANILMASININ TEKNİK VE MALİ AVANTAJLARI

TÜRK İMALATHANELERİNDE YENİ TEST PROSEDÜRÜ, POUND BAŞINA 7 CENT'E EŐDEĐER TASARRUF SAĞLIYOR